

МУНИЦИПАЛЬНОЕ КАЗЁННОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
« БОЛЬШЕОКИНСКАЯ СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА»

РАССМОТРЕНО
Заседание ШМО учителей
естественно-
математического цикла
МКОУ
« Большеокинская СОШ»
Протокол № 1
от « 30 » августа 2017 г.
Руководитель МО

/ Н. Ю. Исупова/

СОГЛАСОВАНО
Заседание МС
МКОУ
«Большеокинская СОШ»
Протокол № 1
от « 31 » августа 2017 г.
Зам. директора по УВР

/ Е.В.Ахметова /



УТВЕРЖДАЮ
Приказ № 33
от « 31 » сентября 2017 г.
Директор МКОУ
« Большеокинская СОШ»

/ В.М.Чучупал/

Рабочая программа
учебного предмета
«Технология»

для обучающихся 7 и 9 классов

с лёгкой умственной отсталостью (интеллектуальные нарушения)

на 2017-2018 учебный год

Разработал:
Цыркунов В. Н.
учитель технологии

с. Большеокинское
2017 год

Данная программа учебного предмета «Технология» для обучающихся 7, 9 классов разработана на основе АООП ООО для обучающихся с лёгкой умственной отсталостью (интеллектуальные нарушения) МКОУ «Большеокинская СОШ».

Планируемые результаты освоения учебного предмета

Предметные результаты

Обучающиеся должны

должны знать/понимать:

что такое технический рисунок, эскиз и чертеж;
основные параметры качества детали: форма, шероховатость и размеры каждой элементарной поверхности и их взаимное расположение; уметь осуществлять их контроль;
пути предупреждения негативных последствий трудовой деятельности человека на окружающую среду и собственное здоровье;
какие свойства материалов необходимо учитывать при их обработке;
общее устройство столярного верстака, уметь пользоваться им при выполнении столярных операций;
назначение, устройство и принцип действия простейшего столярного инструмента (разметочного, ударного и режущего) и приспособлений для пиления (стусла); уметь пользоваться ими при выполнении соответствующих операций;
основные виды механизмов по выполняемым функциям, а также по используемым в них рабочим частям;
виды пиломатериалов;
возможности и умения использовать микрокалькуляторы и ЭВМ в процессе работы для выполнения необходимых расчетов, получения необходимой информации о технологии обработки деталей и сборки изделий;

уметь:

рационально организовывать рабочее место и соблюдать правила безопасности труда и личной гигиены при выполнении всех указанных работ;
выполнять основные операции по обработке древесины ручными налаженными инструментами, изготавливать простейшие изделия из древесины по технологическим картам;
обрезать штамповую поросль;
читать простейшие технические рисунки и чертежи плоских и призматических деталей и деталей типа тел вращения;
понимать содержание технологических карт и пользоваться ими при выполнении работ;
графически изображать основные виды механизмов передач;
находить необходимую техническую информацию;
осуществлять контроль качества изготавливаемых изделий;
читать чертежи и технологические карты, выявлять технические требования, предъявляемые к детали;
выполнять основные учебно-производственные операции и изготавливать детали на сверлильном станке;
соединять детали склеиванием, на гвоздях, шурупах;
владеть простейшими способами технологии художественной отделки древесины (шлифовка, выжигание, отделка поверхностей материалов красками и лаками);
применять политехнические и технологические знания и умения в самостоятельной практической деятельности;
создавать простые рисунки;

Содержание программы Столярное дело

Тема 1. Вводное занятие (2 ч)

Вводное занятие. Техника безопасности при работе в мастерской.

Тема 2. Фугование (23 ч)

Изделия. Подкладная доска для трудового обучения в младших классах.

Теоретические сведения. Фугование: назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы. Устройство фуганка и полуфуганка. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Правила безопасной работы при фуговании.

Умение. Работа фуганком, двойным ножом.

Практические работы. Разборка и сборка полуфуганка. Подготовка полуфуганка к работе. Фугование кромок делянок. Проверка точности обработки. Склеивание щита в приспособлении. Строгание лицевой пласти щита. Заключительная проверка изделия.

Тема 3. Хранение и сушка древесины. (9ч)

Теоретические сведения. Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины. Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке. Правила безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке.

Экскурсия. Склад лесоматериалов.

Тема 4. Геометрическая резьба по дереву (21)

Объекты работы. Доска для резки продуктов. Ранее выполнено изделие.

Теоретические сведения. Резьба по дереву: назначение, древесина, инструменты (косяк, нож), виды, правила безопасной работы. Геометрический орнамент: виды, последовательность действий при вырезании треугольников.

Практические работы. Выбор и разметка рисунка. Нанесение рисунка на поверхность изделия. Крепление заготовки (изделия). Вырезание узора. Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием. Изготовление и украшение разделочной доски.

Тема 5. Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК - 4. (29 ч)

Изделия. Табурет. Подставка для цветов.

Теоретические сведения. Понятие шероховатость обработанной поверхности детали. Неровность поверхности: виды, причины, устранение. Шерхебель: назначение, устройство, особенности заточки ножа, правила безопасной работы. Последовательность строгания шерхебелем и рубанком. Зависимость чистоты пропила от величины и развода зуба пильного полотна. Ширина пропила.

Соединения УК-1: применение, конструктивные особенности. Анализ чертежа соединения. Чертеж детали в прямоугольных проекциях: главный вид, вид сверху, вид слева.

Умение. Работа шерхебелем. Выполнение соединения УК-4. Анализ чертежа.

Практические работы. Изготовление образца соединения УК-1 из материал отходов.

Практические работы. Обработка чистовой заготовки. Разметка соединения УК-1. Разметка гнезда. Контроль долбления гнезда. Опиливание шипа. Сборка изделия без клея. Сборка на клею. Зажим соединений в приспособлении для склеивания.

Тема 6. Непрозрачная отделка столярного изделия. (8 ч)

Объекты работы Изделие, выполненное ранее.

Теоретические сведения. Назначение непрозрачной отделки. Отделка клеевой, масляной и эмалевой красками. Основные свойства этих красок.

Ознакомление с производственными способами нанесения красок. Время выдержки окрашенной поверхности. Промывка и хранение кистей. Шпатлевание углублений,

трещин, торцов. Сушка и зачистка шлифовальной шкуркой. Отделка олифой. Правила безопасной работы при окраске.

Практические работы Шпатлевание. Работа с клеевой, масляной и эмалевой красками, олифой. Распознавание видов краски по внешним признакам.

Тема 7. Токарные работы. (20ч)

Изделия. Городки. Детали игрушечного строительного материала. Шашки.

Теоретические сведения. Токарный станок по дереву: устройство основных частей, название и назначение, правила безопасной работы.

Токарные резцы для черновой обточкой и чистого точения: устройство, применение, правила безопасного обращения. Кронциркуль (штангенциркуль): назначение, применение.

Основные правила электробезопасности.

Умение. Работа на токарном станке по дереву. Работа кронциркулем.

Практические работы. Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Крепление заготовки в центрах и в зажимы. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихвате. Отрезание изделия резцом.

Тема 8. Обработка деталей из древесины твёрдых пород (19 ч)

Изделия. Ручки для молотка, стамески, долота.

Теоретические сведения. Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом. Сталь (качество). Резец столярного инструмента: угол заточки. Требования к материалу для ручки инструмента. Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков.

Практические работы. Подбор материала. Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины. Обработка и отделка изделий. Насадка ручек.

Тема 9. Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2. (34 ч)

Изделие. Рамка для портрета.

Теоретические сведения. Применение бруска с профильной поверхностью. Инструменты для строгания профильной поверхности. Механическая обработка профильной поверхности.

Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля. Приемы разметки соединения деталей с профильными поверхностями. Правила безопасной работы зензубелем и фальцгобелем.

Умение. Работа зензубелем, фальцгобелем. Выполнение соединения УК-2.

Практические работы. Изготовление соединения УК-2 из материалов отходов.

Практические работы. Разборка и сборка фальцгобеля, зензубеля. Разметка и строгание фальца фальцгобелем. Подчистка фальца зензубелем.

Тема 10. Круглые лесоматериалы (9ч)

Теоретические сведения. Бревна, кряжи, чураки. Хранение круглых лесоматериалов. Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека. Способы распиловки бревен.

Тема 11. Практическое повторение.

Практические работы Запиливание заготовок на ус. Изготовление шипа. Строгание фальцгобелем.

Тема 12. Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2 (23 ч)

Изделия. Ящик для стола, картотека: Аптечка.

Теоретические сведения. Угловое ящичное соединение: виды (соединение на шип прямой открытый УЯ 1, соединение па шин «ласточкин хвост» открытый УЯ-2,

конструкция, сходство и различие видов, применение. Шпунтубель: устройство, применение, наладка. Малка и транспортир, устройство, применение.

Умение. Работа шпунтубелем. Выполнение углового ящичного соединения.

Практические работы. Измерение углов транспортиром. Установка па малке заданного угла по транспортиру. Изготовление углового ящичного соединения из материалотходов.

Практические работы. Стругание и торцевание заготовок по заданным размерам. Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником. Установка малки по транспортиру. Разметка по малке или шаблону. Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов. Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем. Сборка «насухо» и склеивание ящичных соединений.

Тема 13. Свойства древесины (9 ч)

Теоретические сведения. Древесина: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, усушка и разбухание, плотность, электро и теплопроводность. Основные механические свойства (прочность на сжатие с торца и пласта, растяжение, изгиб и сдвиг), технологические свойства (твердость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость, сопротивление раскалыванию).

Практические работы. Определение влажности древесины весовым методом. Изучение основных механических и технологических свойств древесины.

Тема 14. Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки. (20 ч)

Теоретические сведения . Выпуклая и вогнутая поверхности. Сопряжения поверхностей разной формы. Сквозное и несквозное отверстия. Заточка спирального сверла.

Практические работы. Разметка деталей криволинейной формы с помощью циркуля. Разметка деталей криволинейной формы по шаблону. Высверливание по контуру.

Тематический план 7 класс

№	Наименование	Всего
1-2	Вводное занятие	2
	Вводное занятие. Техника безопасности при работе в мастерской.	2
	Фугование 23 ч	
3-4	Фугование. Назначение, сравнение со строганием.	2
5-6	Устройство фуганка и полуфуганка.	2
7-8	Заточка железки фуганка.	2
9-10	Разборка и сборка полуфуганка.	2
11-12	Подготовка фуганка к работе.	2
13-14	Подбор делянок для щитового соединения.	2
15-16	Фугование кромок делянок.	2
17	Деревянные и железные полуфуганки . Устройства и различия.	1
18-19	Фуганки и полуфуганки с двумя ножами .	2
20-21	Комбинированные полуфуганки . Их влияние на чистоту резания .	2
22	Склеивание щита из фугованных досок.	1
23-24-25	Стругание лицевой пласти щита.	3
	Хранение и сушка древесины. 9 ч.	
26-27	Способы хранения древесины.	2
28-29	Проверка деталей на прочность.	2
30	Естественная и искусственная сушка древесины.	1
31-32	Укладка пиломатериала.	2

33-34	Хранение заготовок и пиломатериала.	2
	Геометрическая резьба по дереву. 21 ч	
35	Техника безопасности при выполнении работ.	1
36-37	Геометрический орнамент.	2
38	Выбор изделия.	1
39-40	Изготовление шаблона изделия.	2
41-42	Выпиливание, фрезерование, шлифовка заготовки.	2
43-44	Выбор и разметка рисунка.	2
45	Нанесение рисунка на поверхность заготовки.	1
46	Выбор инструмента, заточка, правка.	1
47-48-49- 50-51	Вырезание узора.	5
52-53	Отделка изделия морилкой, лакирование.	2
54	Самоанализ выполненных работ.	1
55	Техника безопасности при работе в мастерской.	1
	Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК -1 . 29 ч.	
56-57	Неровность поверхности.	2
58-59	Шерхебель. Назначение и устройство.	2
60-61	Сборка, разборка шерхебеля.	2
62-63	Особенности заточки ножа шерхебеля.	2
64	Последовательность строгания шерхебелем и рубанком.	1
65	Соединение УК – 1 назначение, применение.	1
66-67	Составление чертежа соединения.	2
68	Чертеж детали в прямоугольных проекциях.	1
69	Изготовление изделия с применением соединения УК – 1	1
70	Выбор заготовок.	1
71	Строгание , опиливание заготовок по заданным размерам .	1
72	Разметка заготовок.	1
73-74	Выборка гнезд (пазов).	2
75-76	Изготовление шипов.	2
77-78	Подгонка деталей.	2
79	Предварительная сборка.	1
80	Проверка правильности сборки. Сборка на клей.	1
81	Проверка на прочность и готовность к эксплуатации.	1
82-83	Морение, лакирование, покраска.	2
84	Самоанализ выполненных работ.	1
	Непрозрачная отделка столярного изделия. 8 ч.	
85	Назначение непрозрачной отделки.	1
86	Шпатлевание углублений, трещин, торцов.	1
87	Сушка и зачистка поверхности .	1
88	Отделка олифой.	1
89	Отделка масляной и эмалевой красками.	1
90	Способы нанесения краски на поверхность .	1
91	Время выдержки окрашенной поверхности.	1
92	Промывка кистей, хранение краски.	1
	Токарные работы. 20 ч.	
93	Техника безопасности при работе на станке.	1
94-95	Устройство токарного станка.	2
96-97	Управление токарным станком, уход, устранение неисправностей.	2

98	Подготовка токарного станка к работе.	1
99-100	Токарные резцы чистого точения.	2
101-102	Штангенциркуль. Назначение. Применение.	2
103-104	Выбор изделия. Чертеж изделия.	2
105	Подбор заготовки, разметка.	1
106	Установка заготовки на станке. Пробный пуск станка.	1
107-108	Черновая и чистовая обработка цилиндра.	2
109-110	Точение изделия.	2
111-112	Шлифование шкуркой.	2
	Обработка деталей из древесины твёрдых пород. 19 ч.	
113-114	Лиственные твердые породы.	2
115-116	Технические характеристики лиственных пород.	2
117-118	Стали. Виды сталей для обработки твердых пород.	2
119-120	Режущая часть инструмента.	2
121-122-123	Угол заточки столярных инструментов.	3
124	Выбор материала.	1
125-126-127	Разметка и выпиливание заготовок.	3
128-129-130	Строгание, шлифование и отделка.	3
131	Насадка ручек на инструмент.	1
	Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2. 34 ч.	
132-133	Применение бруска с профильной поверхностью.	2
134-135	Виды стругов для строгания профильной поверхности.	2
136-137-138	Механическая обработка профильной поверхности.	3
139-140	Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля.	2
141-142	Разборка и сборка стругов.	2
143-144	Заточка и правка ножей стругов.	2
145	Правила безопасной работы со стругами.	1
146-147	Чертеж изделия. Рамка для портрета.	2
148	Подбор материала.	1
149-150-151	Разметка, пиление.	3
152-153-154	Строгание фальцгобелем, зензубелем.	3
155-156	Выбор паза.	2
157-158-159	Изготовление плоских шипов.	3
160	Предварительная сборка изделия.	1
161-162	Сборка изделия на клей, сушка.	2
163-164	Отделка изделия морилкой, лаком.	2
165	Самоанализ выполненной работы.	1
	Круглые лесоматериалы. 9 ч	
166	Брёвна, кряжи, чураки.	1
167	Хранение круглых лесоматериалов.	1
168-169	Стойкость пород древесины к порокам древесины.	2
170-171	Способы защиты древесины от гниения.	2
172-173	Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм	2

	человека.	
174	Способы распиловки брёвен	1
	Практическое повторение. 12 ч.	
175	Лиственные твёрдые породы дерева: дуб, бук, берёза вяз, клён.	1
176	Технические свойства древесины: твёрдость, прочность.	1
177	Изготовление ручки для молотка.	1
178	Приёмы насадки ручек.	1
179	Насадка молотка на ручку	1
180	Инструменты для строгания профильной поверхности.	1
181	Разметка и строгание фальца фальцгобелем	1
182	Подготовка к самостоятельной работе	1
183	Самостоятельная работа	1
184	Работа над ошибками. Строгание заготовок для УК-2	1
185	Запиливание заготовок на ус	1
186	Изготовление плоского шипа.	1
	Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2. 23 ч.	
187	Угловые ящичные соединения: виды, применения.	1
188	Торцевание заготовок по заданным размерам.	1
189	Измерение углов транспортиром	1
190-191	Строгание заготовок по заданным размерам.	2
192	Установка на малке заданного угла по транспортиру.	1
193	Соединение на шип прямой открытый УЯ-1 конструкция.	1
194	Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником.	1
195-196	Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов.	2
197	Шпунтубель: устройство, применение, наладка	1
198-199	Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем.	2
200	Сборка «насухо» и склеивание соединения УЯ-1	1
201	Соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2, конструкция.	1
202	Малка и транспортир: устройство, применение.	1
203	Установка малки по транспортиру.	1
204-205	Строгание и торцевание заготовок для УЯ-2 по размерам.	2
206	Разметка по малке или шаблону.	1
207-208	Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов.	2
209	Сборка «насухо» и склеивание соединений УЯ-2 «ласточкин хвост».	1
	Свойства древесины. 9 ч.	
210	Древесина: внешний вид, запах, влажность.	1
211	Усушка и разбухание древесины.	1
212	Плотность, электропроводность и теплопроводность древесины.	1
213	Определение влажности древесины весовым способом	1
214-215	Основные механические свойства древесины(прочность на сжатие, растяжение, изгиб, сдвиг).	2
216-217	Технологические свойства древесины(твёрдость, износостойкость).	2
218	Изучение основных механических и технологических свойств древесины.	1
	Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки. 20 ч.	
219	Выпуклая и вогнутая поверхности.	1
220	Подбор материала для изделия.	1
221	Сопряжения поверхностей разной формы.	1
222	Разметка деталей прямоугольной формы с помощью циркуля и по	1

	шаблону.	
223	Гнездо , паз, проушина.	1
224	Сквозное и несквозное отверстия.	1
225	Сверло: виды устройство.	1
226	Разметка центров отверстий для высверливания по контуру.	1
227	Высверливание по контуру.	1
228	Зенкеры простой и комбинированный.	1
229	Обработка гнёзд стамеской и напильником.	1
230	Подготовка к самостоятельной работе.	1
231	Самостоятельная работа	1
232	Подготовка к контрольной работе	1
233-234	Контрольная работа.	2
235	Соотношение радиуса и диаметра.	1
236	Разметка деталей прямоугольной формы с помощью циркуля и по шаблону.	1
237	Высверливание по контуру.	1
238	Обработка гнёзд стамеской и напильником.	1
	Итого	238

9 класс

Данная программа учебного предмета «Технология» для обучающихся 9 класса муниципального казённого общеобразовательного учреждения «Большеокинская СОШ», программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений

VIII вида, 5-9 классы, профессионально-трудовое обучение,
под редакцией В.В. Воронковой, Москва, ГИЦ «ВЛАДОС», 2012 год

Планируемые результаты освоения предмета :

должны знать/понимать:

что такое технический рисунок, эскиз и чертеж;
основные параметры качества детали: форма, шероховатость и размеры каждой элементарной поверхности и их взаимное расположение; уметь осуществлять их контроль;
пути предупреждения негативных последствий трудовой деятельности человека на окружающую среду и собственное здоровье;
какие свойства материалов необходимо учитывать при их обработке;
общее устройство столярного верстака, уметь пользоваться им при выполнении столярных операций;
назначение, устройство и принцип действия простейшего столярного инструмента (разметочного, ударного и режущего) и приспособлений для пиления (стусла); уметь пользоваться ими при выполнении соответствующих операций;
основные виды механизмов по выполняемым функциям, а также по используемым в них рабочим частям;
виды пиломатериалов;
возможности и умения использовать микрокалькуляторы и ЭВМ в процессе работы для выполнения необходимых расчетов, получения необходимой информации о технологии обработки деталей и сборки изделий;

уметь:

рационально организовывать рабочее место и соблюдать правила безопасности труда и личной гигиены при выполнении всех указанных работ;
выполнять основные операции по обработке древесины ручными налаженными инструментами, изготавливать простейшие изделия из древесины по технологическим картам;
обрезать штамповую поросль;
читать простейшие технические рисунки и чертежи плоских и призматических деталей и деталей типа тел вращения;
понимать содержание технологических карт и пользоваться ими при выполнении работ;
графически изображать основные виды механизмов передач;
находить необходимую техническую информацию;
осуществлять контроль качества изготавливаемых изделий;
читать чертежи и технологические карты, выявлять технические требования, предъявляемые к детали;
выполнять основные учебно-производственные операции и изготавливать детали на сверлильном станке;
соединять детали склеиванием, на гвоздях, шурупах;
владеть простейшими способами технологии художественной отделки древесины (шлифовка, выжигание, отделка поверхностей материалов красками и лаками);
применять политехнические и технологические знания и умения в самостоятельной практической деятельности;
создавать простые рисунки

**Содержание программы
Столярное дело**

Тема 1. Вводное занятие (1 ч)

Повторение пройденного в 8 классе .

Тема 2. Художественная отделка столярного изделия (81ч)

Изделия. Шкатулка. Коробка для шашек, шахмат.

Теоретические сведения. Эстетические требования к изделию. Материал для маркетри. Цвет, текстура разных древесных пород. Окрашивание ножевой фанеры. Перевод рисунка на фанеру. Инструменты для художественной отделки изделия: косяк, циркуль-резак, рейсмус-резак.

Правила пожарной безопасности, в столярной мастерской. Причины возникновения пожара. Меры предупреждения пожара. Правила пользования электронагревательными приборами. Правила поведения при пожаре. Использование первичных средств для пожаротушения.

Практические работы. Организация рабочего места. Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы.

Разметка штапиков и геометрического рисунка. Нарезание прямых полос. Нарезание штапиков. Нарезание геометрических фигур. Набор на бумагу геометрического орнамента. Наклеивание набора на изделие.

Тема 3. Мебельное производство. (27 ч)

Изделия. Игрушечная мебель в масштабе 1:2 (1:5) от натуральной для школьной игровой комнаты.

Теоретические сведения. Виды мебели: по назначению (бытовая, офисная, комбинированная), по способу соединения частей (секционная, сборно-разборная, складная, корпусная, брусковая). Эстетические и технико-экономические требования к мебели.

Элементы деталей столярного изделия: брусок, обкладка, штапик, филенка, фаска, смягчение, закругление, галтель, калевка, фальц (четверть), платик, свес, гребень, паз.

Практические работы. Изучение чертежей изготовления деталей и сборки изделия. Выполнение заготовительных операций. Разметка и обработка деталей. Сборка узлов «насухо». Подгонка деталей и комплектующих изделий, сборка на клею. Проверка выполненных работ.

Тема 4. Строительное производство. (15 ч)

Теоретические сведения. Содержание плотничных работ на строительстве. Теска древесины: организация рабочего места, правила безопасности. Подготовка инструментов и приспособлений к работе: проверка правильности насадки топорика, заточка и правка топора на точиле и бруске. Укладка на подкладки, крепление скобами и клиньями бревен. Разметка торцов бревен и отбивка линий обтески шнуром. Теска бревен на канты. Отеска кромок досок. Выборка четвертей и пазов. Соединение бревна и бруска с помощью врубок: разметка врубок по шаблонам, сращивание, наращивание и соединение бревна и бруска под углом. Сплачивание доски и бруска (делянки) в щит.

Правила безопасности при изготовлении строительных конструкций. Проверка качества выполненной работы. Дисковая электропила и электрорубанок, устройство, работа, правила безопасности.

Тема 5. Круглые лесоматериалы, пиломатериалы. (10 ч)

Теоретические сведения. Хвойные и лиственные лесоматериалы: использование, обмер и хранение. Виды пиломатериала: брусья, доски, бруски, обзол, шпалы, рейки, дощечки, планки. Виды досок в зависимости от способа распиловки бревна. Заготовка: назначение, виды по обработке (пиленая, клееная, калиброванная).

Фрезерованные деревянные детали для строительства: плинтусы, наличники, поручни, обшивки, раскладки.

Материалы и изделия для настилки пола (доски, бруски, линолеум, ковролин, плитка, плинтус): свойства и применение. Паркет штучный, паркетные доски и щиты: назначение, технические условия применения.

Практические работы Определение названий пиломатериалов, заготовок и изделий по образцам.

Тема 6. Изготовление строительного инструмента, инвентаря для плотничных работ. (11 ч)

Изделия. Терки. Гладилка. Соколы. Растворный ящик. Малка для штукатурных работ. Ручки для штукатурных инструментов.

Теоретические сведения. Характеристика изготавливаемых изделий, назначение, технические требования к качеству выполнения. Понятия *черновая* и *чистовая заготовки*.

Практические работы. Подбор материала. Раскрой материала в расчете на несколько изделий. Рациональная последовательность выполнения заготовительных, обрабатывающих и отделочных операций. Проверка готовых деталей и изделий.

Тема 7. Изготовление мебели с облицовкой поверхности. (33 ч)

Изделия. Мебель для школы.

Теоретические сведения. Назначение облицовки столярного изделия. Шпон: виды (строганный, лущеный). Свойства видов, производство. Технология облицовки поверхности шпоном. Применяемые клеи. Виды наборов шпона («в елку», «в конверт», «в пашку»). Облицовочные пленочный и листовой материалы: виды, свойства. Облицовка пленками.

Практические работы. Изготовление мебели. Подготовка шпона и клеевого раствора. Наклеивание шпона запрессовкой и с помощью притирочного молотка. Снятие свесов и гуммированной ленты. Выполнение облицовки пленкой.

Тема 8. Мебельная фурнитура и крепежные изделия. (9 ч.)

Теоретические сведения. Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц (петли, направляющие). Виды петель. Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц (стяжки, крепежные изделия, замки, задвижки, защелки, кронштейны, держатели, остановы). Фурнитура для открывания дверей и выдвигания ящиков.

Тема 9. Строительное производство. (17 ч)

Изделия. Элементы оконного блока.

Теоретические сведения. Оконный блок: элементы (бруски оконных коробок, створок, обвязки переплетов, форточек, фрамуг, отливы, нащельники), технические требования к деталям, изготовление в производственных условиях.

Практические работы. Подготовка рабочего места к изготовлению крупногабаритных деталей и изделий. Сборка элементов оконных блоков «насухо». Проверка сборки. Сборка изделий на клею.

Тема 10. Столярные и плотничные ремонтные работы. (16 ч)

Объект работы. Изделие с дефектом.

Теоретические сведения. Дефект столярно-строительного изделия: виды, приемы выявления и устранения. Правила безопасности при выявлении и устранении дефектов.

Ремонт столярных соединений: замена деталей с отщепами, сколами, трещинами, покоробленностью; заделка трещин.

Ремонт оконной рамы, двери, столярной перегородки, встроенной мебели: исправление ослабленных соединений, установка дополнительных креплений, ремонт и замена деталей.

Практические работы. Осмотр изделия, подлежащего ремонту. Выявление дефектов. Составление дефектной ведомости. Подготовка изделия к ремонту. Устранение дефекта. Проверка качества работы.

Тема 11. Изоляционные смазочные материалы. (14 ч)

Теоретические сведения. Виды теплоизоляционного материала: вата минеральная и теплоизоляционные плиты из нее, пакля, войлок. Плиты из пенопласта, мягкие древесноволокнистые плиты, применение.

Гидроизоляционная пленка, виды, применение.

Смазочный материал: назначение, виды, свойства. Масло для консервирования металлических изделий: виды, антисептирующие и огнезащитные материалы.

Практические работы. Смазка инструментов и оборудования.

Тема 12. Мебельное производство. (12 ч)

Теоретические сведения. Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии. Изготовление мебели на крупных и мелких фабриках. Сравнение механизированного и ручного труда по производительности и качеству работы. Механизация и автоматизация столярных работ. Универсальные электроинструменты. Станки с программным управлением. Механизация облицовочных, сборочных и транспортных работ. Механическое оборудование для сборки столярных изделий. Значение повышения производительности труда для снижения себестоимости продукции.

Тема 13. Изготовление секционной мебели. (17 ч)

Изделия. Мебельная стенка для кабинета. Стол секционный для учителя.

Теоретические сведения. Секционная мебель: преимущества, конструктивные элементы, основные узлы и детали (корпус, дверь, ящик, полужафик, фурнитура). Установка и соединение стенок секции. Двери распашные, раздвижные и откидные. Фурнитура для навески, фиксации и запираания дверей.

Практические работы. Изготовление секций. Сборка комбинированного шкафа из секций. Подгонка и установка дверей, ящиков, полок. Установка фурнитуры. Разработка, перенос и монтаж комбинированного шкафа. Проверка открывания дверей.

Практические работы. Выполнение изделий по заказу школы. По выбору учителя.

Тема 14. Столярное производство. Плотничные работы. (10 ч)

Изделия. Перегородка и пол в нежилых зданиях.

Теоретические сведения. Устройство перегородки. Способы установки и крепления панельной деревянной каркасно-обшивной перегородки к стене и перекрытию.

Устройство дощатого пола. Технология настилки дощатого пола из досок и крепления гвоздями к лагам. Виды сжима для сплачивания пола. Настилка пола. Устранение провесов при настилке. Правила безопасности при выполнении плотничных работ.

Практические работы. Монтаж перегородки, пола, лестничного марша в строении из деревянных конструкций.

Тема 15. Кровельные и облицовочные материалы. (4 ч)

Теоретические сведения. Назначение кровельного и облицовочного материалов. Рубероид, толь, пергамин кровельный, стеклорубероид, битумные мастики: свойства, применение.

Лист асбоцементный: виды (плоский, волнистый), свойства. Кровельный материал: виды (сталь «кровельное железо», черепица, металлочерепица), область применения. Картон облицовочный, лист гипскартонный, применение.

Практические работы. Определение кровельного и облицовочного материалов по образцам.

Тема 16. Настилка линолеума. (8 ч)

Теоретические сведения. Линолеум: применение при строительстве зданий, виды для покрытия пола, характерные особенности видов. Мастики для наклеивания. Виды оснований и линолеума к настилке. Инструменты для резки линолеума. Правила резки линолеума с учетом припуска по длине. Виды и приемы наклеивания линолеума на основание. Прирезка его стыков и приклеивание кромок. Способы соединения линолеума на войлочной подоснове в дверных проемах.

Виды дефектов в линолеумных полах. Их предупреждение и устранение.

Организация рабочего места и правила безопасной работы при настилке линолеума.

Тема 17. Фанера и древесные плиты. (20 ч)

Технические сведения. Изготовление фанеры, ее виды (клеевая, облицованная строганным шпоном, декоративная), размеры и применение.

Свойства фанеры, ее отношение к влаге. Сорта и пороки фанеры. Древесностружечные и древесноволокнистые плиты. Их виды, изготовление, применение, размеры и дефекты, особенности в обработки.

Практическая работа. Определение названий, пороков и дефектов по образцам разных видов фанеры и древесных плит.

Тема 18. Экзамен (2 ч)

Теоретическая часть. Ответы на вопросы

Практическая работа

Тематический план 9 класс

№	Наименование	Всего
	Вводное занятие. 1 ч	
1.	Повторение пройденного в 8 классе	1
	Художественная отделка столярного изделия. 81 ч.	
2	Эстетические требования к изделию.	1
3-4-5-6	Маркетри.	4
7-8	Техника работы в маркетри.	2
9-10	Выбор материала для маркетри.	2
11-12	Цвет, текстура разных древесных пород.	2
13-14	Маркетри на сферической поверхности.	2
15-16	Реализация сюжета в маркетри.	2
17-18	Интарсия .	2
19-20	Применение рельефной интарсии.	2
21-22-23-24	Выжигание. Обжиг.	4
25-26-27	Примеры смешанного декорирования поделок из дерева.	3
28	Характеристика видов резьбы по дереву.	1
29-30	Элементы резьбы.	2
31-32	Особенности композиции в домовой резьбе.	2
33-34	Виды домовой резьбы.	2
35-36	Прорезная и накладная резьба.	2
37-38	Глухая резьба.	2
39-40	Отделка домовой резьбы.	2
41-42	Окрашивание ножевой фанеры.	2

43-44	Перевод рисунка на фанеру.	2
45-46	Инструменты для художественной отделки изделия.	2
47-48	Правила пожарной безопасности в мастерской.	2
49-50	Причины возникновения пожара.	2
51-52	Меры предупреждения пожара.	2
53-54	Правила пользования нагревательными приборами.	2
55-56	Правила поведения при пожаре.	2
57-58	Разметка штапиков и геометрического рисунка.	2
59-60	Нарезание прямых полос.	2
61-62	Нарезание штапиков.	2
63-64-65	Нарезание геометрических фигур.	3
66-67	Набор на бумагу орнамента.	2
68-69	Наклеивание набора на изделие.	2
70-71-72-73-74-75-76-77-78-79-80-81-82	Изготовление изделия с художественной отделкой поверхности.	13
	Мебельное производство. 27 ч.	
83	Повторение правил техники безопасности.	1
84	Общие сведения о мебельном производстве.	1
85	Виды мебели по назначению.	1
86-87	Эстетические и экономические требования к мебели.	2
88-89-90	Элементы деталей столярного изделия.	3
91-92	Изучение чертежей.	2
93-94-95	Выполнение заготовительных операций.	3
96-97-98	Разметка и обработка деталей.	3
99-100-101	Сборка узлов «насухо».	3
102-103-104-105	Подгонка деталей и комплектующих изделий.	4
106-107-108	Сборка на клею.	3
109	Самоанализ выполненных работ.	1
	Строительное производство. 15 ч.	
110-111	Теска древесины.	2
112-113	Подготовка инструмента к работе.	2
114-115	Укладка на подкладки, крепление скобами.	2
116-117	Оттеска кромок досок.	2

118-119-120-121	Выборка четвертей и пазов.	4
122-123-124	Сплачивание досок в щит.	3
	Круглые лесоматериалы, пиломатериалы. 10 ч.	
125-126-127	Хвойные и лиственные пиломатериалы, обмер, хранение .	3
128-129	Виды пиломатериала.	2
130-131	Фрезерованные деревянные детали.	2
132-133	Материалы для настилки пола.	2
134	Определение названий пиломатериалов.	1
	Изготовление строительного инструмента, инвентаря для плотничных работ. 11 ч.	
135-136	Характеристика изготавливаемых изделий.	2
137-138	Технические требования к качеству заготовки.	2
139	Чертеж изделия.	1
140	Подбор материала.	1
141-142-143	Рациональная последовательность отделочных операций.	3
144-145	Проверка готовых деталей и изделий.	2
	Изготовление мебели с облицовкой поверхности. 33ч.	
146	Назначение облицовки столярного изделия.	1
147-148	Шпон: виды, производство.	2
149-150-151	Технология облицовки шпоном.	3
152-153-154	Применяемые клеи.	3
155-156-157	Виды наборов шпона.	3
158-159-160	Облицовочные пленочный и листовой материалы.	3
161-162-163	Облицовка пленками.	3
164-165	Чертеж изделия.	2
166	Подбор материала.	1
167-168-169 170-171-172 -173-174	Изготовление мебели.	8
175-176-177 178	Выполнение облицовки шпоном.	4
	Мебельная фурнитура и крепежные изделия. 9 ч.	
179-180	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц.	2
181-182	Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц.	2
183-184	Виды петель.	2
185-186-187	Фурнитура для открывания дверей и выдвигания ящиков.	3
	Строительное производство. 17 ч.	

188-189	Элементы оконного блока.	2
190-191-192 193	Изготовление оконного блока	4
194-195	Технические требования к детали.	2
196-197	Подготовка рабочего места к изготовлению крупногабаритных изделий.	2
198-199-200	Изготовление оконных блоков из выбранного материала.	3
201-202	Сборка оконных блоков «насухо». Проверка.	2
203-204	Сборка на клею.	2
	Столярные и плотничные ремонтные работы. 16 ч.	
206-207	Дефект столярно –строительного изделия .	2
208-209	Правила безопасности при выявлении и устранении дефектов.	2
210-211-212 213	Ремонт столярных соединений.	4
214-215-216 217	Ремонт оконной рамы.	4
218-219	Осмотр изделия подлежащего ремонту , выявление дефектов .	2
220-221	Подготовка изделий к ремонту.	2
222-223	Проверка качества работы.	2
	Изоляционные смазочные материалы. 14 ч.	
224-225	Виды теплоизоляционного материала.	2
226-227	Плиты из пенопласта.	2
229-230	Мягкие древесные плиты.	2
230-231	Гидроизоляционная пленка.	2
232-233	Смазочный материал.	2
234-235	Масло для консервирования.	2
236-237	Смазка инструментов и оборудования.	2
	Мебельное производство. 12 ч.	
238	Сведения о механизации и автоматизации.	1
239-240	Механизация и автоматизация на предприятии.	2
241-242	Изготовление мебели на крупных и мелких фабриках.	2
243	Механизация и автоматизация столярных работ.	1
244-245-246	Универсальные электроинструменты.	3
247-248-249	Механическое оборудование для сборки.	3
	Изготовление секционной мебели. 17 ч.	
250-251-252	Чертеж детали.	3
253	Выбор материала.	1
254-255-256	Изготовление секций.	3

257-258-259	Сборка комбинированного шкафа.	3
260-261-262	Изготовление ящиков, дверей.	3
263	Подгонка и установка ящиков, дверей.	1
264-265	Установка фурнитуры.	2
266	Проверка готового изделия.	1
	Столярное производство. Плотничные работы. 10 ч.	
267-268	Устройство перегородки.	2
269-270	Устройство дощатого пола.	2
271-272-273	Монтаж перегородки.	3
274-275-276	Монтаж пола.	3
	Кровельные и облицовочные материалы. 4 ч.	
277	Назначение кровельного и облицовочного материалов.	1
278-279	Виды кровельных материалов.	2
280	Лист асбоцементный.	1
	Настилка линолеума. 8 ч.	
282-283	Линолеум , виды для покрытия .	2
284	Мастика для покрытия.	1
285-286	Инструменты для нарезки линолеума.	2
287-288-289	Способы соединения линолеума на войлочной основе.	3
	Фанера и древесные плиты. 20 ч.	
290-291	Изготовление фанеры и ее виды.	2
292	Свойства фанеры.	1
293-294-295	Сорта и пороки фанеры.	3
296-297-298	ДСП и ДВП.	3
299-300-301	Изготовление ДСП и ДВП.	3
302-303-304	Определение дефектов ДСП и ДВП.	3
305-306	Обобщение изученного за год	2
	Итого	306